VANDEWIELE

MEMMINGER-IRO

MLT WESCO

Medidor de hilado: portátil para medir consumo de hilado, velocidad de hilado y tensión de hilado

El MLT WESCO es un probador electrónico para medir velocidad de hilado en operación. Usa la medición de velocidad para calcular el largo de hilado. El medidor también muestra valores de tensión de hilado en modo Normal, Promedio y Pico. El MLT WESCO también muestra la velocidad de la máquina. Todos los valores de prueba se muestran en una pantalla LCD.

Este probador es alimentado a baterías, portátil, fácil de usar y está listo para utilizarse en el momento deseado.

Ventajas

- Una sola unidad para medir consumo de hilado, velocidad de hilado y tensión de hilado en cualquier sistema de tejido
- El MLT WESCO facilita cumplir especificaciones de telas y repetirlas luego, inclusive en diferentes máquinas
- Tiempos de ajuste menores debido a que los ítems existentes pueden accederse y repetirse
- Largos uniformes de puntada aseguran una galga uniforme de tela
- El largo de hilado se calcula fácil y precisamente

VANDEWIELE

MEMMINGER-IRO®

MLT WESCO: Componentes

Largo de hilado

Velocidad de hilado

Tensión de hilado

Parámetros en pantalla

- Largo de hilado (consumo) en metros por vuelta o yardas por vuelta por cualquier número de vueltas de máquina en el rango de 1 a 100
- Velocidad de hilado en m/min o yarda/min
- Tensión de hilado en cN, en el rango de tensión de hilado de 0 a 50 cN
- Pantalla de modo corriente normal, modo promedio, y modo pico para valores de tensión de hilado

Software MLT WESCO (opcional)

Los valores de tensión de hilado pueden transmitirse por una interfaz apropiada a una computadora personal para procesos posteriores.

Datos técnicos

Alimentación:	Dos baterías recargables NMH 1.2 V
Cargador de baterías:	Primario, 100 a 240 V AC, 47 - 63 Hz; secundario 5 V, 2 A DC
Pantalla digital LCD:	1 a 9999 metros o pulgadas
Velocidad máxima de hilado:	1000 m/min. o 900 yd/min.
Rango de medición de vueltas:	1 a 100 vueltas
Autonomía de las baterías:	50 horas (aprox.) servicio normal
Batería en espera:	300 horas
Tiempo de recarga de baterías:	Aprox. de 6 a 8 horas
Tensión de hilado:	0 - 50 cN (valor normal, promedio y pico)
Precisión:	± 1 cm o ± 1 pulgada

Aplicaciones			
■	*Máquinas circulares de tejido de punto*		*Tricotosas rectilíneas*
■	*Máquinas de calcetines*		*Máquinas de género de punto por urdimbre*
■	*Máquinas de medias de mujer*	■	*Máquinas sin costura o seamless*

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

042-905-100-03/0915

VANDEWIELE

MEMMINGER-IRO

MNC 2

Needle Controller: Su tecnología avanzada disminuye el porcentaje de telas de segunda calidad

Cabezas de agujas rotas o dobladas son inevitables. La detección rápida de agujas en problemas es por lo tanto de crucial importancia. El sistema MNC 2 Needle Controller detecta agujas dañadas de manera inmediata, efectiva y confiable. El controlador puede usarse en máquinas de fontura simple o doble, listadoras, con estructuras de desagujados o máquinas Jacquard. El sensor óptico de agujas detecta cabezas de aguja dobladas instantáneamente y detiene la máquina tejedora.

El sistema MNC 2 consiste en una unidad de control, un sensor de vuelta de máquina y hasta dos sensores de agujas. El controlador tiene tres modos de operación para varias aplicaciones. El sistema se programa desde la unidad de control. El estado de las cabezas de agujas es controlado por un sensor de fibra óptica. La posición de la cabeza doblada o rota se muestra en la unidad de control.

Ventajas

- El MNC 2 reduce la tasa de telas de segunda calidad
- También detecta fallas de agujas en galgas finas, Jacquard y telas vanisadas con elastano
- El indicador de la posición de la aguja dañada ahorra tiempo
- Sensor pequeño, de instalación fácil y rápida, inclusive en máquinas de alta producción
- Fácil de usar y programar. Operación guiada por menúes
- Traba de teclado para prevenir usos no autorizados

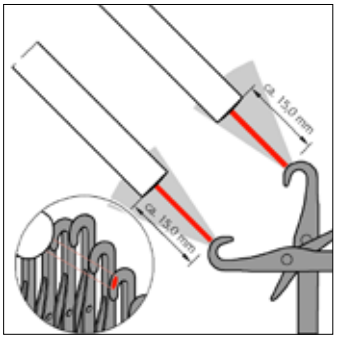
MNC 2: Componentes

Controlador de agujas
Usado para ingresar todos los parámetros de operación. La posición de la cabeza doblada o rota se muestra en la unidad de control.

Función de parada
Aguja doblada

Aguja rota

Sensor de agujas
El sensor de agujas emite y recibe luz infrarroja por una fibra óptica y verifica la condición de las agujas en un sistema de tejido.



Datos técnicos

Application range:	Disponible para aplicaciones hasta galga E50 y un factor de velocidad de 1500
Rango de voltaje:	22 - 26 V AC / DC
Distancia sensor L50 a la aguja:	12 ± 1mm

Aplicaciones			
■	*Máquinas circulares de tejido de punto*		*Tricotosas rectilíneas*
	Máquinas de calcetines		*Máquinas de género de punto por urdimbre*
	Máquinas de medias de mujer		*Máquinas sin costura o seamless*

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

040-905-500-03/0915

VANDEWIELE

MEMMINGER-IRO

PULSONIC 5.2

Aceitera a presión: Lubricación óptima para agujas y platinass

El sistema de lubricación PULSONIC 5.2 dosifica precisamente una pequeña cantidad de aceite por pulso para asegurar que el lubricante se distribuya solamente en los puntos deseados. Es posible programar individualmente la cantidad de aceite suministrado a cada punto de lubricación. El sistema reduce significativamente el consumo de aceite. Las superficies de la máquina permanecen mucho más secas y el número de manchas de aceite en la tela se reduce considerablemente.

La Pulsonic 5.2 está disponible con 12 o 24 salidas de aceite. La unidad se ajusta usando los botones de la pantalla de fácil lectura.

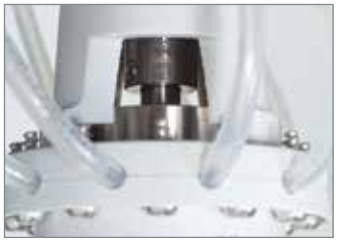
Ventajas

- Distribución uniforme del aceite en todo el cilindro - sin rayas de aceite debidas a la lubricación excesiva
- Menor cantidad de manchas de aceite en las telas
- Programas de lubricación individuales para agujas y platinas
- Menor consumo de aceite gracias a su dosificación precisa
- Sin la dañina e insalubre niebla de aceite
- Menores costos de energía gracias al ahorro de aire comprimido
- Superficies secas y por ende menor adherencia de pelusa
- Verificación electrónica del suministro de aceite a los puntos de lubricación. Si no hay aceite, la máquina se detiene
- El consumo anual de aceite se puede calcular precisamente

VANDEWIELE

MEMMINGER-IRO

PULSONIC 5.2: Componentes



Pistón rotativo de empuje
Un motor paso a paso controla el movimiento rotativo del pistón. Cuando el motor arranca, el pistón es empujado hacia abajo y la cantidad requerida de aceite se bombea hacia el punto de lubricación seleccionado. Cuando el pistón se levanta, crea un vacío y absorbe aceite nuevo del depósito mediante una válvula de entrada.

Sensor Fuko
Una serie de sensores monitorean la operación y el flujo de aceite de la PULSONIC 5.2. Las fallas se muestran en la pantalla.

Lubricación de cabezas de aguja NKS (opcional)
La lubricación de cabezas de aguja NKS opcional se utiliza para lubricar componentes de la máquina sujetos a gran estrés. La lubricación se realiza a intervalos programables. Las cabezas y lengüetas de agujas se lubrican con una mezcla de aceite y aire. Esto alarga la vida útil de las agujas.

Flush/Wash (opcional)
La función Flush/Wash enjuaga con aceite los componentes de tejido. Cualquier suciedad se enjuaga y lava, y así no puede llegar al tubo de tejido. Esta función puede usarse solamente con un controlador de máquina.

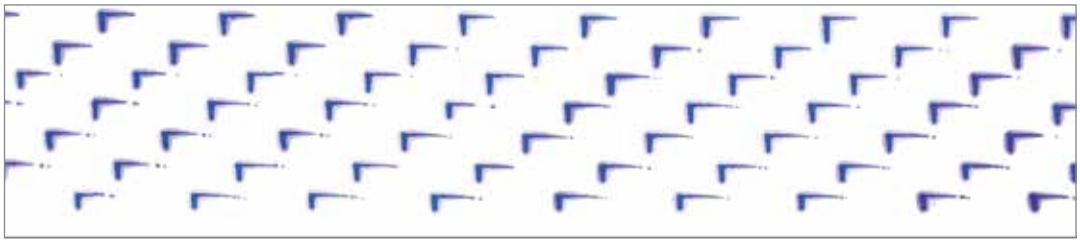


Diagrama de distribución de aceite
Una capa uniforme de aceite se distribuye en la superficie completa del cilindro y en el anillo de platinas.

12 o 24 puntos de lubricación (opcional)
La Pulsonic 5.2 está disponible con 12 o 24 salidas de aceite.

Datos técnicos

Alimentación:	24V (20-33 V) 50/60 Hz
Señal de operación (con máquina funcionando):	10 – 30 V AC
Potencia máxima:	72 VA
Desplazamiento por cada bombeo:	4,2 – 25 mm^3
Dosificación ajustable por punto de lubricación:	0,3 – 24 ml/h
Consumo máximo de aceite (con todas las toberas operando):	
Pulsonic 5.2:	288 ml/h
Pulsonic 5.2/24:	288 ml/h

Capacidad del depósito de aceite:	3,5 litre
Peso:	3 kg (approx.)
Con la lubricación de cabeza de aguja NKS opcional se necesita lo siguiente:	
Suministro de aire comprimido:	3 bar (máx.) (seco - sin condensación)
Consumo de aire comprimido a 1.5 bar:	0.5 N m^3/h para 3 toberas NKS

Aplicaciones			
■	*Máquinas circulares de tejido de punto*		*Tricotosas rectilíneas*
	Máquinas de calcetines		*Máquinas de género de punto por urdimbre*
	Máquinas de medias de mujer		*Máquinas sin costura o seamless*

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY
MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

050.905.960.03/0915

VANDEWIELE

UNIWAVE

PROJECTILE LF

Lubricación uniforme y económica con este sistema de boquillas patentado

El PROJECTILE LF garantiza la lubricación uniforme de todos los elementos de tejido, entre los que se incluyen agujas, levas de agujas y platinas. La boquilla patentada separa la mezcla de aire y aceite en aire y gotas minúsculas de aceite. De esta manera, solo llega aceite a los elementos que se deben lubricar y se evita la formación de niebla de aceite en la sala de tejido.

El aparato impresiona por su gran economía, así como por el alcance de las funcionalidades integradas. El consumo de aire comprimido se reduce entre el 30% y el 50% en comparación con los sistemas tradicionales que se encuentran en el mercado. De esta manera, la inversión realizada en el PROJECTILE LF se amortiza en un plazo muy corto. El amplio equipamiento incluye además una válvula de seguridad, un interruptor de flotador para la desconexión de la máquina en caso de un nivel mínimo de aceite, un manómetro integrado para ajustar la presión óptima en el PROJECTILE LF, un tornillo de descarga de aceite de fácil acceso, así como una válvula de sobrepresión. De manera opcional, es posible conectar una unidad independiente de mantenimiento.

Avantages

- Système de buses breveté, qui permet d'économiser 30 à 50 % d'air. Les coûts d'énergie et d'utilisation sont réduits.
- Pas de formation de brouillard d'huile nocif dans les ateliers de production
- Alimentation de l'huile uniforme jusqu'aux 28 points de graissage et aux 2 points de graissage Low Flow supplémentaires.
- Réservoir d'une contenance de 3,2 l environ
- Construction robuste et conviviale
- Manipulation facile (pose, branchement électrique, remplissage, vidange de l'huile)
- Surveillance de l'appareil intégrée (interrupteur à flotteur, pressostat de sécurité, soupape de surpression)
- Pressostat intégré
- Possibilité d'adaptation pour unité d'entretien séparée

PROJECTILE LF: los componentes

1 Boca de llenado del depósito
La gran boca facilita el llenado con aceite.

2 Dispositivo de lavado
Este dispositivo sirve para lavar y limpiar los elementos de tejido. Se puede controlar en forma manual o eléctrica

3 Tornillo purgador de aceite
Se llega con facilidad porque está en el frente del aparato.

4 Regulador de presión
Sirve para regular la presión interna del depósito y está integrado en el aparato.

5 Interruptor flotante
Control del nivel de aceite.

6 Válvula de sobrepresión
Control de la presión interna del depósito para evitar la formación de sobrepresión.

7 Cable de conexión eléctrica
Específico para cada cliente y muy fácil de conectar.

8 Unidad de mantenimiento adaptable
Cuando es necesario, se puede adaptar al aceitador. Opcional: Manómetro para controlar la presión interna del depósito y evitar su caída.

Campos de aplicación			
■	*Máquinas de tejer circulares*		*Máquinas de urdimbre*
	Máquinas rectilíneas		*Máquinas de medias sin costura*
	Máquinas de medias		*Máquinas seamless*

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY
MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

751-905-000-03/0915